

Varetype	Kalcineret ler-produkt til produktion af beton
Byggevarereifikation	NovaClay®
Tilslgtet anvendelse	Fremstilling af beton til brug i bygninger, veje og andre anlægsarbejder
Firmanavn og adresse	NovaClay A/S. Vestergade 25, 4130 Viby Sj.
	Produktionssted: Viborg Landevej 1, 9500 Hobro

NovaClay® til betonproduktion er overvåget af Dancert med certifikat nr. 9266 og erklæret i overensstemmelse med krav angivet i Anneks R i DS 206:2025 undtagen eksponeringsklasserne XF2, XF3 og XF4

Egenskaber angivet i *) bestemmes på blanding med bindemiddel bestående af 65% CEM I 52,5 N + 25-35% NovaClay® + 0-10% kalkfiller, hvor total mængde kalkfiller er 10%.

Normaliseret til cementtrykstyrke på 70 Mpa efter 28 døgn.

Procesegenskaber		Deklareret værdi	Typisk værdi	Standard
Kalcineringsstemperatur	°C	650-700	675	
Opholdstid i kalcineringsstemperatur	Minutter	18-38	28	
Kemiske egenskaber				
Kloridindhold, syreopløst	Vægt-%	≤ 0,03	0,008	DS EN 196-2
Alkaliindhold. Ækv.NA ₂ O, syreopløst	Vægt-%	≤ 2	1,0	DS EN 196-2
Brændt kalk, CaO	Vægt-%	≤ 5,0	0,2	BS 4550(1970)
U brændt kalk, CaCo ₃	Vægt-%	13-23	18	DS EN 196-2
Fysiske egenskaber				
Korndensitet	Mg/m ³	2,6 - 2,8	2,7	
Finhed/gennemfaldsstørrelse ved D(50%)	µm	6 - 16	13	
Trykstyrke, 2 døgn *)	MPa	≥ 20	30	DS EN 196-1
Trykstyrke, 28 døgn *)	MPa	≥ 52,5	56	DS EN 196-1
Afbindingstid *)	% af CEM I	100-160	140	DS EN 196-3
Volumenbestandighed *)	mm	NPD §	NPD	DS EN 196-3
Reaktiv SiO ₂	Vægt-%	≥ 25	NPD	DS EN 197-1

§ måles kun, hvis CaO ≥ 1,5%

Ved anvendelse af kalcineret ler som cementklinkerstatning, anbefales at teste aktuel cementtype, med en passende mængde af kalcineret ler og additiver for opnåelse af de ønskede egenskaber.

Hobro, 14 November 2025

Underskrevet for og på vegne af producenten af:



Kamila Rebas
Kvalitetsansvarlig